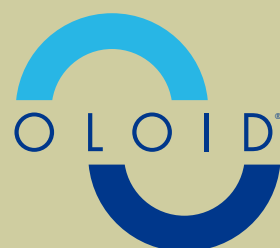


A G I T E R

B R A S S E R

A É R E R

TRAITEMENT DES EAUX USÉES



inversions
technik GmbH

L'OLOÏDE

La technologie OLOÏDE permet d'agiter, de brasser et d'aérer les liquides.

La forme particulière de l'Oloïde et son mouvement rythmé permettent un traitement à la fois doux et très efficace sur le plan énergétique.

Les agitateurs sont montés sur flotteurs ou fixés au fond des bassins pour les modèles submersibles.

ÉLIMINATION ET RECYCLAGE

- Lixiviats de compostage
- Lixiviats de décharges
- Lisier
- Bassins tampon d'eaux usées industrielles

Le problème

- Emission de mauvaises odeurs
- Taxes élevées en raison de valeurs extrêmes de DCO et DBO
- Décharge directe impossible en raison de valeurs trop élevées de DCO et DBO
- Couche flottante sur lisier
- Stratification de bassins tampon
- Développement de lentilles d'eau

La solution

- Transfert d'oxygène et brassage efficace
- Abattement de la DCO et de la DBO
- Élimination des mauvaises odeurs
- Diminution des taxes
- Déstratification des bassins tampon
- Élimination des lentilles d'eau et des chapeaux flottants
- Réutilisation des lixiviats de compost pour l'aspersion des meules
- Fonctionnement en continu à bas coût en raison de la faible consommation d'énergie
- Nitrification du lisier

LAGUNAGE ET STATIONS D'ÉPURATION

- Lagunages simple ou aéré
- Bassins de dénitrification et de dégradation biologique du phosphore jusqu'à 20'000 Eqh
- Bassins de rétention d'eaux de pluie et bassins tampons

LAGUNAGE

Le problème

- Insuffisance d'oxygène
- Mauvaise distribution de l'oxygène
- Coûts élevés d'énergie pour l'aération
- Rendements en dessous des normes
- Lentilles d'eau dans les bassins de finition

La solution

- Brassage très performant assurant une distribution régulière de l'oxygène dissous
- Élimination des zones mortes anaérobies
- Respect des normes
- Réduction des coûts d'énergie (fonctionnement réduit ou même inutile des aérateurs existants)

BASSINS DE DÉNITRIFICATION ET DE DÉGRADATION DU PHOSPHORE

Le problème

- Formation de boues flottantes
- Indice de boues élevé
- Agitateurs inadaptés ou surdimensionnés pour de petits bassins ou bassins de prétraitement transformés

La solution

- Sédimentation améliorée des boues activées
- Pas de boues flottantes
- Fonctionnement possible en bassins de faible profondeur
- Bonne homogénéisation pour une densité énergétique faible



OLOÏDE type 200A:
65 Watt jusqu'à 500m³
(lagunes).



OLOÏDE Type 400 avec
les garnitures mécaniques:
250Watt pour 125m³/2'500m³
(Déli, P bio/lagunes).



ELIMINATION, INDUSTRIE, STATIONS D'ÉPURATION, LAGUNAGE





Pour toute information complémentaire,
s'adresser à:



inversions
technik GmbH

Jurastrasse 50 | Tel.: +41 (0)61 3659035 | www.olooid.ch
CH-4053 Basel | Fax: +41 (0)61 3659039 | mail@olooid.ch

REPRÉSENTANT

AUTRES APPLICATIONS

Teiche und Seen

- Etangs eutrophiés dans les parcs, les terrains de golf, etc.
- Piscines naturelles
- Etangs piscicoles

Production végétale

- Bassins d'accumulation d'eau pour l'horticulture, les pépinières, etc.
- Filtres à sable pour les eaux d'irrigation

Bassins tampon et de rétention

- Bassins de rétention des eaux de pluie
- Bassins tampon des eaux de surface contaminées par le déglçage dans les aéroports

Aquaristique

- Aquariums marins de quelques m³ à plusieurs centaines de m³

Eaux usées grasses de l'industrie agro-alimentaire

- Biodégradation des graisses

Précipitation, floculation

- Brassage de bassins de floculation sans cisaillement